



**LEISTUNGSERKLÄRUNG (nach ANHANG III, BauPVO)
Nr. 2323-CPD-0001-DE**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: *SMK Nageldübel MND 6*
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:
ETA-09/0313, Anhang 2; Chargennummer: Siehe Etikett
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Allgemeiner Typ	<i>Wegkontrolliert spreizender Metalldübel</i>
Verwendung	<i>Als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in Beton in den Größen 6x45, 6x50 und 6x70</i> <i>Verankerung in gerissenem oder ungerissenem, bewehrtem oder unbewehrtem Beton der Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 nach EN 206-1:2000-12</i>
Option	<i>ETAG 001, Teil 6</i>
Belastung	<i>Statische und quasi-statische Belastung</i>
Material	<i><u>Galvanisch verzinkter Stahl:</u></i> <i>Verwendung in trockenen Innenräumen</i> <i><u>Nichtrostender Stahl (marking A4):</u></i> <i>Verwendung in trockenen Innenräumen sowie im Freien, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen.</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:
SMK Meister GmbH u. Co. KG, Lombacher Straße 53, 72293 Glatten
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:
--
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
--
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
DIBt, Kolonnenstraße 30 B, D-10829 Berlin
hat folgendes ausgestellt:
Europäische Technische Zulassung ETA-09/0313
(Referenznummer des Europäischen Bewertungsdokuments)
auf der Grundlage von
ETAG 001, Teil 6
Die Notifizierte Stelle 2323-CPD (IEA) hat
die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle aufgrund von:
– *Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;*
– *laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.*
nach dem System *System 2+* vorgenommen und Folgendes ausgestellt
Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle „Certificate of conformity – Certificate No: 2323-CPD-0001.



9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungs- verfahren	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Bemessungswerte für Zugbelastung sowie Quer- und Schrägzug-belastung (ohne Hebelarm) mit und ohne Brandbeanspruchung	ETAG 001, Annex C, Bemessungsverfahren C	Siehe ETA-09/0313, Anhang 3	ETAG 001, Teile 1 und 6

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde,
die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach
Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß
Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Frank Fahrner, Geschäftsführer SMK Meister GmbH & Co KG

Glatten, 09.07. 2013

SMK Meister GmbH u. Co. KG
Lombacher Straße 53
72703 Glatten

.....
(Unterschrift)

